

# MULTISENSORE CNC

## SERIE CHT E NOVATOR



**RUPAC**  $\mu$   
Strumenti e sistemi di misura

**70**  
1949 2019  
OLTRE 70 ANNI

Precisi per natura

# ALTA QUALITÀ ED ELEVATA PRECISIONE

Le macchine ottiche **multisensore CHOTEST** di nuova generazione, serie **CHT** e **Novator**, rappresentano una prestigiosa combinazione che abbina la qualità e la velocità del **controllo ottico** alla versatilità e semplicità d'uso della classica misurazione con **tastatore a contatto**, completata dall'**innovativo sensore laser di misura**, che permette così di ridurre al minimo la movimentazione del pezzo. L'avanzato sistema di illuminazione è composto da una luce di superficie a LED a 8 settori e 5 anelli controllabile via software e da una luce di profilo a LED con lente telecentrica che collima i raggi rimuovendo completamente i riflessi, agevolando il controllo anche sulle superfici più complesse da analizzare.

La struttura a collo di cigno o a portale ed il basamento in granito garantiscono la massima rigidità, consentendo un'**accuratezza molto elevata** ed una **bassissima dilatazione termica**.

Utensili, parti in plastica, componenti con superfici delicate, parti metalliche 2D e 3D di **qualsiasi forma e dimensione**, profili estrusi, guarnizioni in gomma e materiali sintetici sono solo alcuni esempi dei possibili campi applicativi per queste macchine di misura multisensore.

I modelli **Novator** sono macchine da laboratorio **ultra-performanti**, con precisioni ancora più spinte e funzioni speciali come la **telecamera panoramica**, l'**acquisizione in movimento** delle geometrie e scansioni **laser per controlli 3D**.

Su questi modelli, inoltre, la movimentazione della **luce di superficie è indipendente** dall'asse ottico ed è sostituibile con sorgenti di luce rossa, blu o verde, consentendo così un controllo dell'illuminazione ancora più accurato.



Codice	Descrizione	Campo di misura (X, Y, Z)	Portata tavola	Dimensioni totali	Peso
7103020	CHT 322	300 x 200 x 200 mm	25 kg	760 x 1220 x 1670 mm	600 kg
7103120	CHT 322 con luce coassiale	300 x 200 x 200 mm	25 kg	760 x 1220 x 1670 mm	600 kg
7104030	CHT 432	400 x 300 x 200 mm	25 kg	860 x 1350 x 1670 mm	650 kg
7104130	CHT 432 con luce coassiale	400 x 300 x 200 mm	25 kg	860 x 1350 x 1670 mm	650 kg
7154030	Novator 432	400 x 300 x 200 mm	25 kg	1000 x 1380 x 1700 mm	1200 kg
7155060	Novator 562	500 x 600 x 200 mm	50 kg	1100 x 1820 x 1700 mm	1650 kg
7156080	Novator 682	600 x 800 x 200 mm	50 kg	1200 x 2030 x 1700 mm	2000 kg

Tutti i modelli sono disponibili in versione XL con Z di 300 mm

## DATI TECNICI

### CHT

Telecamera:	1,6 Mpx a colori	5 Mpx a colori
Zoom ottico:	0.7x ÷ 4.5x manuale	0.6x ÷ 8.0x automatico
Risoluzione assi:	0,5 µm	0,1 µm
MPE X/Y:	(2.5 + L/200) µm - L in mm	(1.6 + L/250) µm - L in mm
MPE Z:	(5.0 + L/200) µm - L in mm	(3.0 + L/200) µm - L in mm

### NOVATOR

# POTENTE SOFTWARE INNOVATIVO

## SOFTWARE DI MISURA

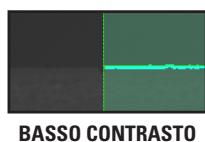
L'innovativo programma di misura **InsightX Pro** permette in pochi click di acquisire elementi geometrici tramite **analisi di immagine** e di creare programmi di misura in grado di **eseguire misurazioni automatiche**.

Nei casi più complessi il software propone **molti parametri di acquisizione**, come la **rimozione automatica delle imperfezioni** o la **rilevazione dei bordi con basso contrasto**, per garantire un'impeccabile e ripetitiva rilevazione degli elementi.



IMPERFEZIONI

In **azzurro** i punti utilizzati per la creazione della geometria, in **rosso** i punti scartati



BASSO CONTRASTO

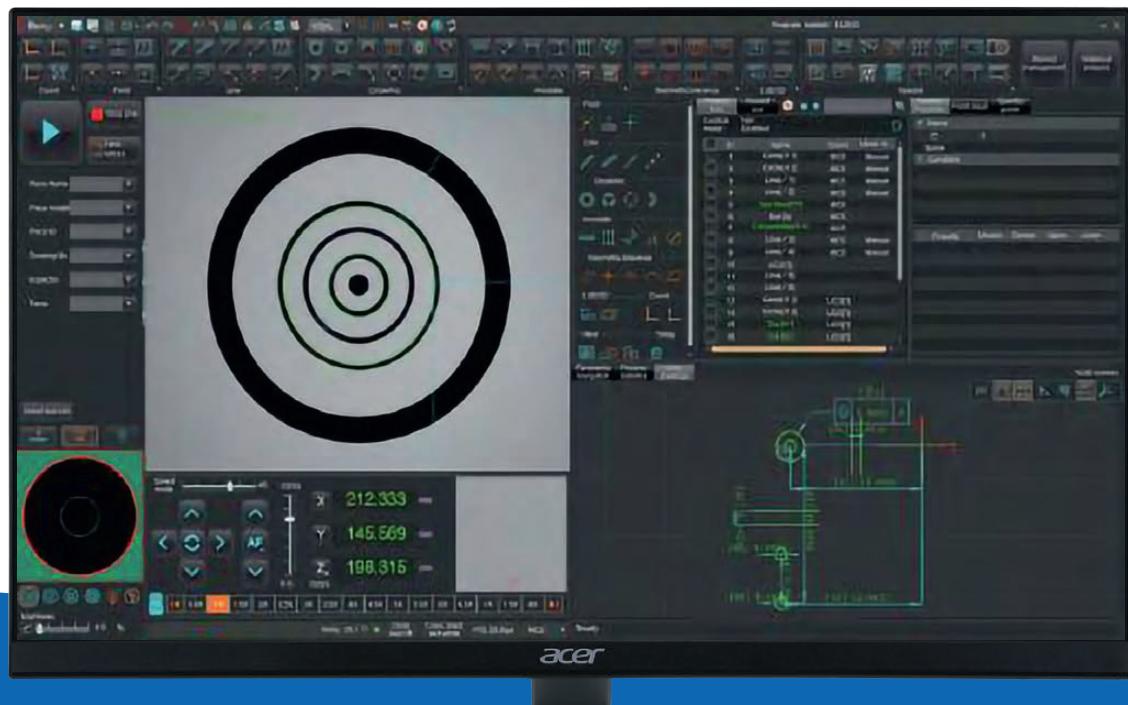
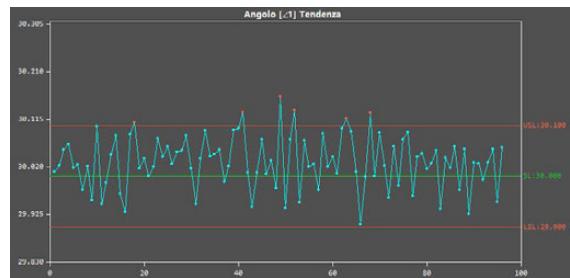
In fase di programmazione il software guida completamente l'Utente, proponendo le funzioni di  **messa a fuoco automatica** e di  **illuminazione automatica**, per selezionare la migliore visione possibile.

I risultati vengono visualizzati con chiare indicazioni **OK** e **NG** in base alle tolleranze impostate. Con il pulsante **PRINT** è possibile creare un **report istantaneo** in formato PDF.

## STATISTICA AVANZATA INCLUSA

Il software **InsightX Pro** comprende in **dotazione standard** sia le funzioni di analisi statistica base, consultabili ed esportabili anche in tempo reale, che le funzioni di **analisi statistica avanzata** grazie alle quali è possibile monitorare dettagliatamente ogni singola quota tramite vari parametri, come CP, CPK,  $6\sigma$ ,  $4\sigma$ ,  $3\sigma$ ,  $\sigma$ .

Sono funzioni comprese nel software anche l'analisi delle **carte di controllo** e la possibilità di **impostare delle regole** per prevenire la deriva del processo produttivo.



DISTRIBUTORE

CE

Rupac propone una linea completa di strumenti metrologici per le misurazioni dimensionali con tecnologia ottica, a contatto, laser e multisensore, disponibili in diverse esecuzioni e configurazioni.



#### BANCHI DI TARATURA UNIVERSALI

Macchine da laboratorio per la taratura e la certificazione di qualsiasi strumento di misura.

#### MULTISENSORE

Macchine ottiche multisensore verticali CNC di ultima generazione.

#### MACCHINE FLASH

Macchine ottiche rapide ad ampio campo visivo, in grado di abbinare anche il sensore laser.

#### PROFILOMETRI CNC

Profilometri completamente automatizzati con basamento e colonna in granito.

**RUPAC Srl**

Via Alamanni, 14 - 20141 Milano - Italia

Tel. 02 5392212 | Fax: 02 5695321 | Mail: vendite@rupac.com

**www.rupac.com**