

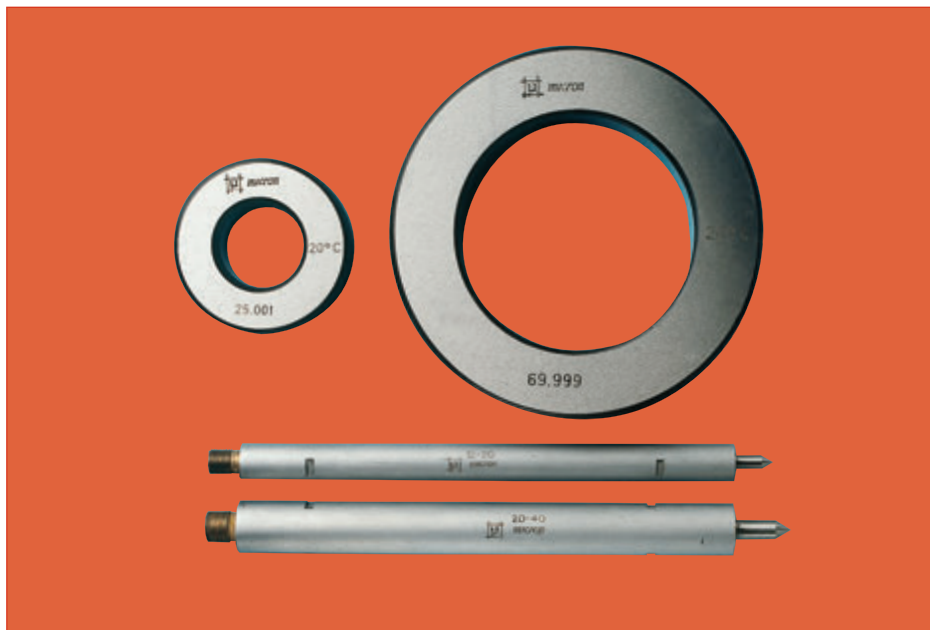
# Prolunghe ed anelli di riscontro per micrometri a tre punte meccanici ed elettronici

## Serie **MicroMet**

Anelli di controllo in esecuzione lappata fine

Anelli di taratura per tutti i micrometri a tre punte. Ogni anello riporta il valore nominale e il numero di matricola.

Fornibili anche con rapporto di taratura o con certificazione ACCREDIA.



## Prolunghe

Per micrometro elettronico "Rapido"

| Codice  | Prolunga mm | Per campo di misura mm |
|---------|-------------|------------------------|
| 2603384 | 100         | 6 - 12*                |
| 2603385 | 150         | 12 - 20*               |
| 2603386 | 150         | 20 - 40*               |
| 2603387 | 150         | 40 - 200               |

\* non previste per versione Triga-Bore

Per micrometro meccanico/elettronico

| Codice  | Prolunga mm | Per campo di misura mm |
|---------|-------------|------------------------|
| 2503384 | 100         | 6 - 12                 |
| 2503385 | 150         | 12 - 20                |
| 2503386 | 150         | 20 - 40                |
| 2503387 | 150         | 40 - 100               |
| 2503388 | 150         | 100 - 300              |

## Anelli di controllo

Per diametri superiori a 175 mm vengono forniti calibri di controllo.

| Codice   | Diametro nominale mm | Tolleranza forma geometrica (ovalizzazione in mm) | Tolleranza mm |
|----------|----------------------|---|---------------|
| 2503370  | 4                    | 0,0008  | ± 0,0020      |
| 2503371  | 5,5                  | 0,0008  | ± 0,0020      |
| 2503372  | 8                    | 0,0008  | ± 0,0020      |
| 2503373  | 10                   | 0,0008  | ± 0,0020      |
| 2503374  | 16                   | 0,0008  | ± 0,0020      |
| 2503375  | 25                   | 0,0008  | ± 0,0020      |
| 2503376  | 35                   | 0,0010  | ± 0,0025      |
| 2503377  | 50                   | 0,0010  | ± 0,0025      |
| 2503378  | 70                   | 0,0015  | ± 0,0030      |
| 2503379  | 90                   | 0,0015  | ± 0,0035      |
| 2503380  | 125                  | 0,0020  | ± 0,0045      |
| 2503381  | 175                  | 0,0020  | ± 0,0045      |
| 2503382* | 225                  | 0,0025  | ± 0,0050      |
| 2503383* | 275                  | 0,0030  | ± 0,0065      |

\* Calibri di controllo a tre punti di contatto sfasati di 120° (solo per micrometri a 3 punte)

# Anelli di controllo e taratura

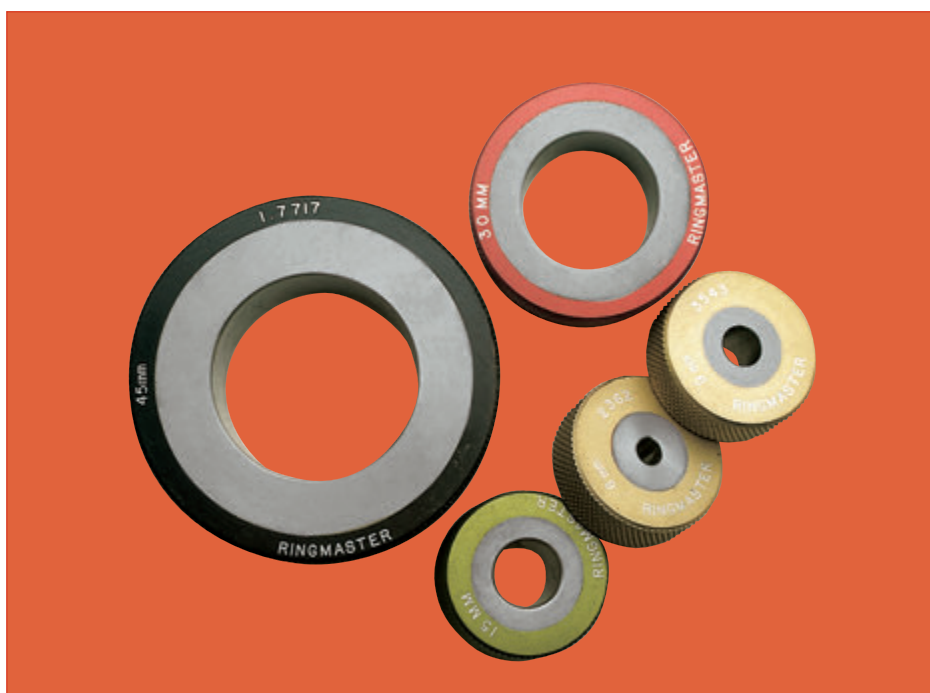
## Serie **MicroMet**

Per la taratura di alesametri, micrometri per interni, calibri a corsoio, strumenti per le misure di cave interne, comparatori a bracci tastatori per interni, ecc.

Di estrema praticità, particolarmente leggeri, con ghiera esterna in alluminio colorato.

Durezza : 58-60 HRC  
Precisione : ±0,003 mm

| Codice  | Diametro mm | Spessore mm | Colore  |
|---------|-------------|-------------|---------|
| 5300988 | 6,000       |             |         |
| 5300996 | 7,000       |             |         |
| 5301002 | 8,000       | 12,5        | oro     |
| 5301010 | 9,000       |             |         |
| 5301028 | 10,000      |             |         |
| 5301036 | 15,000      | 19,0        | verde   |
| 5301044 | 20,000      |             |         |
| 5301051 | 25,000      | 25,0        | blu     |
| 5301069 | 30,000      | 25,0        | rosso   |
| 5301077 | 35,000      | 25,0        | marrone |
| 5301085 | 40,000      | 25,0        | viola   |
| 5301093 | 45,000      |             |         |
| 5301101 | 50,000      | 25,0        | nero    |



# Anelli Master

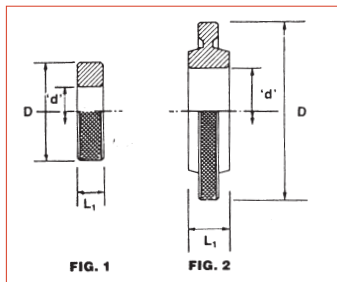
## Serie **MicroMet PLUS**

Anelli Master per la taratura di ogni tipo di strumento di misura

Costruiti con trattamento speciale di tempra ad olio in grado di garantire l'irrestringibilità del materiale e di raggiungere durezza di circa 700 HV.  
Trattamento speciale per la stabilità dimensionale a -80°C.  
Dimensioni reali incise, calibrati a 20°C e forniti con certificazione di calibrazione secondo le seguenti normative standard:

Campo di misura fino a 100 mm (incluso):  
IS 3485-1983 / ISO 3670-1979(E) / DIN 2250-C parte 1.

Campo di misura da 100 mm a 315 mm:  
IS 3485-1983 / DIN 2250-C parte 1.



| Diametro nominale mm | Tolleranza forma geometrica (ovalizzazione) mm | Tolleranza (misura) mm |
|----------------------|--|------------------------|
| 3 - 30               | 0,0005   | ±0,0015                |
| 30 - 50              | 0,0008   | ±0,002                 |
| 50 - 80              | 0,0008   | ±0,0025                |
| 80 - 120             | 0,0010   | ±0,003                 |
| 120 - 180            | 0,0015   | ±0,004                 |
| 180 - 250            | 0,0020   | ±0,005                 |
| 250 - 315            | 0,0025   | ±0,006                 |

Ogni anello è corredato di certificato di collaudo del costruttore, riportante il numero di serie e, a richiesta, di quello ACCREDIA

### Gli anelli Master sono fornibili dal diametro di 3 mm a 315 mm con progressione di 0,1 mm.

Per ordinare, ad esempio, un anello Ø 54,2 mm deve essere evidenziato il codice della classe di appartenenza, seguito dal diametro desiderato.  
(es. 2800013/Ø 54,2 mm)

| Codice (classe di prezzo) | Diametro nominale "d" |                | D mm | L <sub>1</sub> mm |
|---------------------------|-----------------------|----------------|------|-------------------|
|                           | Da mm                 | a mm (incluso) |      |                   |
| <b>2800011</b>            | 3                     | 5              | 22   | 5                 |
|                           | 5                     | 10             | 32   | 8                 |
|                           | 10                    | 15             | 38   | 10                |
| <b>2800012</b>            | 15                    | 20             | 45   | 12                |
|                           | 20                    | 25             | 53   | 14                |
|                           | 25                    | 32             | 63   | 16                |
| <b>2800013</b>            | 32                    | 40             | 71   | 18                |
|                           | 40                    | 50             | 85   | 20                |
|                           | 50                    | 60             | 100  | 20                |
| <b>2800014</b>            | 60                    | 70             | 112  | 24                |
|                           | 70                    | 80             | 125  | 24                |
| <b>2800015</b>            | 80                    | 90             | 140  | 24                |
|                           | 90                    | 100            | 160  | 24                |
| <b>2800016</b>            | 100                   | 110            | 170  | 28                |
|                           | 110                   | 120            | 180  | 28                |
| <b>2800017</b>            | 120                   | 130            | 190  | 28                |
|                           | 130                   | 140            | 200  | 28                |
| <b>2800018</b>            | 140                   | 150            | 212  | 28                |
|                           | 150                   | 160            | 224  | 28                |
| <b>2800019</b>            | 160                   | 170            | 236  | 32                |
| <b>2800021</b>            | 170                   | 180            | 250  | 32                |
| <b>2800022</b>            | 180                   | 190            | 265  | 32                |
| <b>2800023</b>            | 190                   | 200            | 280  | 32                |
| <b>2800024</b>            | 200                   | 212            | 300  | 32                |
| <b>2800025</b>            | 212                   | 224            | 315  | 32                |
| <b>2800026</b>            | 224                   | 236            | 335  | 36                |
| <b>2800027</b>            | 236                   | 250            | 355  | 36                |
| <b>2800028</b>            | 250                   | 265            | 375  | 36                |
| <b>2800029</b>            | 265                   | 280            | 400  | 36                |
| <b>2800030</b>            | 280                   | 300            | 425  | 36                |
| <b>2800031</b>            | 300                   | 315            | 450  | 36                |

